



Unités de production en dépression, conformité avec la réglementation ATEX, température contrôlée à 20°C ± 2°C et humidité de 35 à 55 %, zone de confinement de classe 10 000... « Notre pilote est unique en Europe », ajoute Mme BENISSAN. « Il a été conçu et bâti de telle sorte que toutes les interventions techniques puissent être réalisées par le plafond sans contaminer les salles... »

En termes d'équipements, IDD-Tech Evreux surprend également par la densité de son parc instrumental et la diversité des technologies mises en oeuvre : HPLC, dissolutest, titration Karlfisher, diffractométrie de rayons X, analyse thermique DSC, µDSC et thermogravimétrie (TGA), spectrométrie de masse, spectroscopie infrarouge... mais aussi une centrale de pesée intégrant quatre hottes indépendantes pour réaliser plusieurs pesées d'actifs en parallèle, des équipements de granulation humide sur lit d'air fluidisé, une remplisseuse

aérosol semi-automatique, un simulateur de presse alternative semi-automatique instrumentée (40 comprimés/min simulant l'outil industriel), des mélangeurs par retournement et par cisaillement, ou encore, des équipements d'atomisation et de micronisation...

Une vraie valeur ajoutée grâce à la mutualisation des compétences et la continuité des prestations sur toute la chaîne du drug discovery

Spécialiste de la caractérisation des poudres, des formes inhalées et du support au développement de formes orales, IDD-Tech Evreux trouve sa force dans les compétences de haut niveau de son équipe et ses ressources technologiques hors du commun. La collaboration étroite sur le même site des experts de différentes disciplines (galénistes, experts poudres, expert process, analystes...) permet d'intégrer les exigences et les risques de chaque contrainte. Toute la chaîne du

développement du médicament – de la caractérisation physique, à l'analytique et jusqu'à la production à l'échelle pilote – est ainsi prise en compte et optimisée par l'équipe IDD-Tech Evreux.

« Nous possédons deux champs d'expertise groupés quasiment uniques en France de part leur multiplicité sur site : la caractérisation des poudres, la modélisation de la compression, le remplissage d'aérosols et l'analytique associée », complète Laurence BENISSAN.

IDD-Tech Evreux bénéficie de la complémentarité et de l'étendue des compétences des autres plates-formes du groupe IDD. Ainsi, après le développement de formes orales et leur production à l'échelle pilote sur le site d'Evreux, la plate-forme IDD-Tech Orléans est en mesure d'assurer le transfert au stade semi-industriel, tandis que l'entité parisienne IDD travaille sur les stratégies de développement et affaires réglementaires. En terme

de galénique, le site IDD-Tech Evreux est spécialisé dans les poudres et formes respiratoires, celui d'IDD-Tech Orléans dans les formes orales, solides et microgranules, IDD-Tech Dardilly dans les formes liquides, semi-liquides et stériles, et IDD-Biotech Dardilly, les anticorps monoclonaux à visée thérapeutique.

IDD compte parmi les rares prestataires en mesure de vous accompagner à toute les étapes du process de drug discovery. Associant expertise, techniques de pointe et qualité, l'entreprise connaît un développement important depuis plusieurs années et entend poursuivre sa croissance en France, mais aussi à l'international...

Pour en savoir plus :
Laurence BENISSAN, direction Business Development et direction IDD-Tech Evreux
l.benissan@idd-tech.com.

S. DENIS

En Bref

DRT Extraits Naturels devient PurExtract !

Nouveau nom, nouvelle identité visuelle, nouvelles marques : les activités extraits naturels de DRT ont décidé de faire peau neuve et sont désormais rebaptisées Purextract. Pour le spécialiste landais de la chimie du végétal, ce changement vient souligner le succès que rencontrent ces extraits naturels. Santé, beauté, bien-être, nutrition... les extraits naturels de Purextract sont utilisés par les acteurs majeurs du marché des compléments alimentaires, de la nutri-cosmétique et de la dermo-cosmétique.

Purextract, nature at its purest

DRT Extraits Naturels change de signature et devient Purextract ! A l'image de la pureté de ses extraits naturels et de son expertise en extraction, Purextract a été choisi pour exprimer tout le savoir-faire de DRT.

« A l'origine du lancement de Purextract, il y a la volonté de capitaliser sur notre compétence industrielle pour proposer des extraits très purs à nos clients, sur notre maîtrise du sourcing des matières premières végétales et sur la nécessité de répondre aux attentes du marché des produits finis en pleine mutation. » précise Eric Moussu, Directeur Commercial & Marketing de DRT. Avec un nouvel univers graphique épuré et élégant, Purextract a choisi un parti pris moderne et original pour marquer une nouvelle étape dans le développement de cette activité en plein essor.

A chaque besoin sa marque

Extraits naturels d'écorces de pin, de pépins de raisin ou encore de feuilles d'olivier, les actifs de Purextract sont reconnus et appréciés pour leur pureté qui atteint des niveaux inégalés mais aussi pour leurs multiples bienfaits. Ainsi, ces polyphénols (OPC et secoiridoïdes) et phytostérols peuvent entrer dans diverses formulations.

« Le secteur des extraits naturels étant très segmenté, nous avons réorganisé notre offre produits sous trois nouvelles marques ombrelles, chacune d'entre elle venant répondre à un besoin spécifique. » ajoute Nathalie Michaud, Responsable Marketing de Purextract.

Désormais, Pur'Expert devient la gamme qui regroupe les extraits naturels dédiés au bien-être et à la santé, alors qu'Inbio-T cible la nutricosmétique et Derm'expert la dermo-cosmétique. Le site web de Purextract sera en ligne dès le début du mois de juillet 2012.

Purextract regroupe les activités extraits naturels de DRT. Basé à Vieille-Saint-Girons, et disposant d'une capacité industrielle de pointe, cette unité produit des actifs 100 % naturels et hautement purifiés issus de l'écorces de pin maritime, de pépins de raisin ou encore de feuilles d'olivier.

La société DRT est spécialisée dans la valorisation de la colophane et de l'essence de térébenthine extraites de la résine du Pin. Entreprise française à capitaux familiaux, Elle compte 1300 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de 300 millions d'euros dont 80 % à l'international. DRT dispose d'un important tissu industriel (3 usines en France, 1 en Chine et 3 en Inde à travers une co-entreprise) et s'appuie sur un réseau de bureaux commerciaux répartis à travers le monde.

DRT fournit principalement les marchés de la parfumerie, des adhésifs, des caoutchoucs, des encres, des compléments alimentaires...

Contact : DRT
Tél : +33 (0)5 58 56 62 00
Fax : +33 (0)5 58 56 62 40
drtsales@drt.fr - http://www.drt.fr



Bruker Optics



Le sommet en spectroscopie IRTF

Série Vertex

La série Vertex est le fruit de 30 ans d'expérience dans la fabrication de spectromètres IRTF de recherche par la société Bruker Optics

Flexibilité

La série Vertex offre une grande évolutivité et des caractéristiques indispensables pour les expériences les plus avancées

Performance

Les spectromètres de la série VERTEX 80 sont basés sur l'interféromètre UltraScan™ de haute précision utilisant la technologie TrueAlignment™

Vide

Les VERTEX 70v et VERTEX 80v sont des spectromètres sous vide afin d'éliminer les perturbations extérieures pour des applications nécessitant une stabilité et une sensibilité ultime

Système de base en R&D

Le VERTEX 70 est un spectromètre IRTF pour des utilisations allant de la routine à des expériences de recherche et intégrant l'interféromètre à alignement permanent RockSolid™ reconnu pour sa robustesse et sa précision de mesure



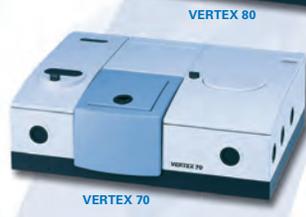
VERTEX 80v



VERTEX 70v



VERTEX 80



VERTEX 70

Bruker Optics S.a.r.l.
4 Allée Hendrik Lorentz
Parc de la Haute Maison - Bât. A5
Champs sur Marne
77447 Marne La Vallée Cedex 2
Tél: (+33) 01 64 61 81 10
info@brukeroptics.fr

Pour plus d'informations: www.brukeroptics.com

think forward

FT-IR